



H. AYUNTAMIENTO DE TULUM  
DIRECCION GENERAL DE BIENESTAR  
DIRECCION DE LA JUVENTUD Y EL DEPORTE



**PREMIACIÓN EN ECONÓMICO QUE SE LE DIO AL GANADOR DEL PRIMER LUGAR DEL CONCURSO MUNICIPAL DEBATE POLÍTICO EN LA CATEGORÍA A QUE SE LLEVÓ A CABO EL DÍA 10 DE NOVIEMBRE DEL PRESENTE AÑO EN EL MUNICIPIO DE TULUM QUINTANA ROO.**

NO.	NOMBRE DE LA PERSONA BENEFICIADA	PRIMER APELLIDO DE LA PERSONA BENEFICIADA	SEGUNDO APELLIDO DE LA PERSONA BENEFICIADA	MONTO DE APOYO	SEXO
1	Verónica Layne	G.	V.	\$5,000	F
2	Rodrigo	L.	V.	\$2,000	V
3	Alejandro	C.	N.	\$5,000	V
4	Jesús Alfredo	D.	H.	\$2,000	V